

ViSCO.mag, nouvelle pompe à cavité progressive avec accouplement magnétique pour un dosage précis, sans fuite & sans maintenance



Conçue et fabriquée en Allemagne par Beinlich Pumpen GmbH et distribuée par leur filiale Suco-VSE France, la nouvelle pompe ViSCO.mag à entraînement magnétique associe précision de dosage sans fuite, avec un contrôle total et fiable des process fluidiques.

ViSCO.mag vient élargir la gamme ViSCO.series® de Beinlich Pumpen avec une pompe à cavité progressive équipée d'un accouplement magnétique à aimants permanents, conçu par DST Dauermagnet-SystemTechnik GmbH, société affiliée du groupe Echterhage.

L'accouplement magnétique assure une double fonction :

- **séparation hermétique complète** entre la partie menante (moteur) et la partie menée (pompe) - et donc totalement exempt de joint tournant ;
- **transmission du couple sans glissement** pour un contrôle parfaitement précis de la quantité de fluide déposé.

Il en résulte un **groupe motopompe étanche** offrant des avantages majeurs, notamment pour le process de fluides sensibles ou critiques. Par ailleurs, l'absence de joints tournants est synonyme de maintenance quasi nulle.

En d'autres termes, la disponibilité de la pompe est maximale, et l'exposition des opérateurs aux fluides potentiellement dangereux minimale.

Les applications

- **Imprégnation par ruissellement des bobinages de moteurs électriques** : étape clé de la fabrication des moteurs pour **l'électromobilité**, garantissant une répartition homogène de la résine, une isolation électrique fiable et une meilleure conductivité thermique, gages de performance et de longévité du moteur.
- **Dosage de composés mono ou multicomposants toxiques, critiques ou corrosifs**, pour lesquels l'absence totale de fuite est une exigence de **sécurité des personnes, de l'environnement** et du process.
- **Dosage de liquides sensibles pour lesquels tout risque de pollution par l'extérieur est inacceptable**, par exemple : **pharmaceutique, cosmétique ou agroalimentaire**.

Caractéristiques techniques

- **Type** : pompe à cavité progressive (rotor excentré / stator).
- **Étanchéité** : accouplement magnétique à aimants permanents DST, sans garniture mécanique tournante.
- **Option intégrable** : mesure du débit, du volume déposé et du ratio de mélange par débitmètres volumétriques VSE.
- **Large compatibilité** avec des fluides de viscosité variable, tels que : résines, colles, silicones, époxy, PU, catalyseurs, additifs, colorants etc.

Avantages clés

La pompe ViSCO.mag se distingue par plusieurs avantages :

- **Dosage garanti sans fuite.**
- **Fiabilité et disponibilité accrues.**
- **Maintenance quasi nulle.**
- **Sécurité renforcée.**
- **Cohérence technologique du groupe** : synergie entre Beinlich Pumpen, DST Dauermagnet-SystemTechnik et VSE Volumentechnik, avec un interlocuteur unique en France.

Suco-VSE France depuis plus de 25 ans

Suco-VSE France, filiale de deux ETI allemandes Suco Robert Scheuffele GmbH & Co. KG et VSE Volumentechnik GmbH depuis 1999, couvre l'ensemble du territoire français ainsi que le Maghreb. La société assure le suivi technique et commercial de la totalité des produits fabriqués par les deux maisons mères et leurs filiales : pressostats et vacuostats, transmetteurs de pression, débitmètres volumétriques et électroniques de process, pompes de dosage et transfert, entraînements magnétiques, embrayages/freins centrifuges, mini prises de pression et accessoires hydrauliques.

Lien de téléchargement du communiqué, illustrations et documentations :

<https://espacepresse.2lagence.com/communiqués/visco-mag/>

Contact presse

Laurence Thollet
Attachée de presse
+33 (0)6 22 71 52 81 // +33 (0)4 79 72 60 70
laurence@2lagence.com
<https://espacepresse.2lagence.com/>

Stéphane Bredel
Directeur d'Exploitation
+33 (0)2 43 14 14 21
stephane.bredel@sucovse.fr