

## **ViSCO.pump® , une nouvelle pompe à cavité progressive compacte pour un dosage innovant de haute précision**

Conçue et fabriquée en Allemagne par Beinlich Pumpen GmbH et distribuée en France par Suco-VSE France, la nouvelle gamme ViSCO.pump® se positionne comme une solution idéale pour les industries de haute précision, de par sa technologie avancée.



Voir la vidéo de démonstration :

[https://youtu.be/0-EYR8rzGVY?si=Z3Q9b\\_M5eaXn6BOI](https://youtu.be/0-EYR8rzGVY?si=Z3Q9b_M5eaXn6BOI)

### **Un nouveau standard en dépose de fluides**

La pompe ViSCO.pump® utilise le principe volumétrique d'un piston sans fin, où le rotor et le stator forment une chambre de mesure parfaitement hermétique. Ce mécanisme permet un déplacement du fluide d'une chambre à l'autre sans cisaillement ni compression, offrant ainsi une solution optimale pour les fluides chargés.

Très peu d'outils sont nécessaires pour l'installation et le démontage. Une ventilation plus efficace et un nettoyage simplifié caractérisent cette série de pompes Beinlich.

### **Variantes et applications multiples**

La gamme ViSCO.pump® se décline en trois variantes :

- ViSCO.feed : pompe d'alimentation et de drainage pour fûts
- ViSCO.pump2k et ViSCO.mini2k : pompes doseuses bi-composants

Cette diversité permet de répondre à un large éventail de besoins industriels, notamment le dosage de composés chargés, l'imprégnation de composants électroniques et circuits imprimés, l'application de colles et résines époxy, ainsi que la dépose de cordons et joints.

## Caractéristiques techniques

Cylindrées : de 0,01 à 11,00 cm<sup>3</sup>/tr

Vitesse : de 1...150 tr/min à 1...400 tr/min

Viscosité : de 1 à 1.000.000 mPa.s

Pression de service (en fonction de la viscosité) : Aspiration max. de 6 à 8 bar, Refoulement max. de 10 à 25 bar

## Avantages clés

La pompe ViSCO.pump® se distingue par plusieurs avantages :

- Dosage volumétrique extrêmement précis,  $\pm 1 \%$
- Dosage continu proportionnel à la vitesse
- Système hermétique sans valve
- Capable de pomper des fluides abrasifs
- Faibles pulsations et cisaillement
- Installation et démontage facile avec très peu d'outils
- Ventilation plus efficace et nettoyage simplifié

## Suco-VSE France depuis plus de 25 ans

Suco-VSE France, filiale de deux ETI allemandes Suco Robert Scheuffele GmbH & Co. KG et VSE Volumentchnik GmbH depuis 1999, couvre l'ensemble du territoire français ainsi que le Maghreb. La société assure le suivi technique et commercial de la totalité des produits fabriqués par les deux maisons mères et leurs filiales (pressostats et vacuostats, transmetteurs de pression, débitmètres volumétriques et électroniques de process, pompes de dosage et transfert, entraînements magnétiques, embrayages/freins centrifuges et accessoires hydrauliques).

## Lien de téléchargement du communiqué, illustrations et documentations :

<https://espacepresse.2lagence.com/communiqués/suco-visco-pump/>

## Contact presse

Laurence Thollet

Attachée de presse

+33 (0)6 22 71 52 81 // +33 (0)4 79 72 60 70

[laurence@2lagence.com](mailto:laurence@2lagence.com)

<https://espacepresse.2lagence.com/>

Stéphane Bredel

Directeur d'Exploitation

+33 (0)2 43 14 14 21

[stephane.bredel@sucovse.fr](mailto:stephane.bredel@sucovse.fr)