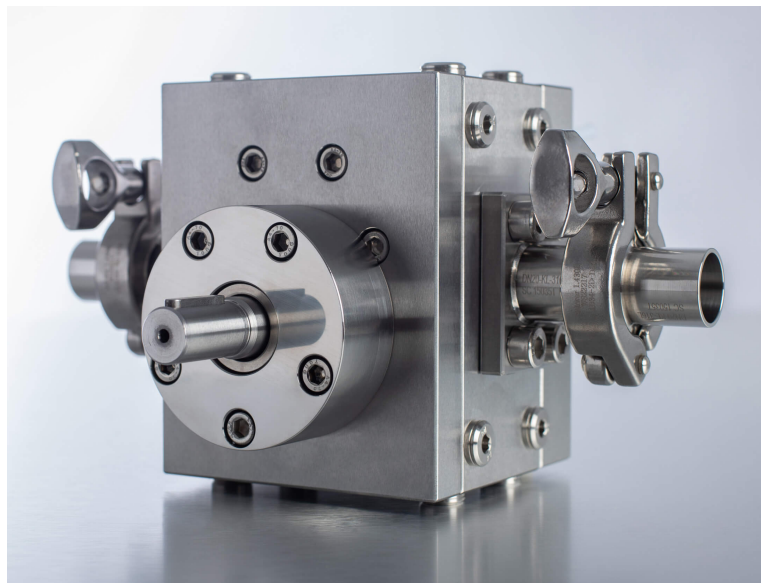


Pompe à engrenage CANNA.pump : une innovation européenne pour le secteur pharmaceutique et cosmétique



Conçue et fabriquée en Allemagne par Beinlich Pumpen GmbH, la nouvelle pompe à engrenage externe CANNA.pump révolutionne les procédés d'extraction dans les secteurs pharmaceutique, cosmétique et agroalimentaire.

Fabriquée en Allemagne, cette innovation se distingue par sa facilité de nettoyage, de stérilisation et de démontage, répondant ainsi aux exigences de process d'extraction haute qualité d'ingrédients actifs précieux comme le cannabis.

Points forts :

La pompe CANNA.pump se nettoie et se stérilise facilement, ce qui la rend idéale pour le secteur agroalimentaire où l'hygiène est primordiale. Sa conception permet un démontage rapide facilitant la maintenance et réduisant les temps d'arrêt.

Dotée de raccords clamps en acier inoxydable, elle assure robustesse et durabilité. La pompe supporte des températures de -20 à +215°C et des pressions jusqu'à 60 bar. Grâce à sa fonction d'auto-amorçage, la CANNA.pump permet d'éliminer les résidus visqueux et collants des chambres à vide.

De plus, elle offre une adaptabilité et une sécurité élevées grâce à différentes options d'étanchéité personnalisables et à la disponibilité de moteurs antidéflagrants, garantissant une utilisation sécurisée dans divers environnements.

La CANNA.pump excelle dans l'extraction d'ingrédients actifs, notamment le cannabidiol (CBD) et le tétrahydrocannabinol (THC), répondant ainsi aux besoins spécifiques de l'industrie du cannabis. Elle est parfaitement adaptée pour les procédés sous vide, permettant la vaporisation des solvants à des températures plus basses, ce qui est crucial pour préserver la qualité des substances sensibles à la chaleur. En outre, la CANNA.pump est efficace pour la manipulation de solvants tels que l'éthanol, le CO₂ et les hydrocarbures.

Caractéristiques techniques :

- Cylindrée allant de 1,43 à 72,00 cm³/tr
- Capacité de viscosité jusqu'à 750.000 mPa.s.
- Fonctionnement avec une pression de refoulement de 60 bar maxi, et une pression d'aspiration de -0,6* à +25 bar.

*Le joint d'arbre est compatible avec des applications sous vide.

Suco-VSE France à votre service depuis plus de 20 ans

Suco-VSE France, filiale de deux ETI allemandes Suco Robert Scheuffele GmbH & Co. KG et VSE Volumentchnik GmbH depuis 1999, couvre l'ensemble du territoire français ainsi que le Maghreb.

La société assure le suivi technique et commercial de la totalité des produits fabriqués par les deux maisons mères et leurs filiales, dont Beinlich Pumps, fabricant de pompes doseuses et de transfert haute précision.

Lien de téléchargement du communiqué et des photos :

<https://espacepresse.2lagence.com/communiques/cannapump/>

Contact presse

Laurence Thollet
Attachée de presse
+33 (0)6 22 71 52 81 // +33 (0)4 79 72 60 70
laurence@2lagence.com
<https://espacepresse.2lagence.com/>

Stéphane Bredel
Directeur d'Exploitation
+33 (0)2 43 14 14 21
stephane.bredel@sucovse.fr