

FABRICANT FRANÇAIS D'IMPRIMANTES 3D INDUSTRIELLES À GRANULÉS

700 X 450 X 500 MM*

350 000 RÉFÉRENCES
DE GRANULÉS

CERTIFIÉE CE

MATÉRIAUX MÈRES
ÉCONOMIQUES ET
NORMÉS**



EPEIRE T-600[®]

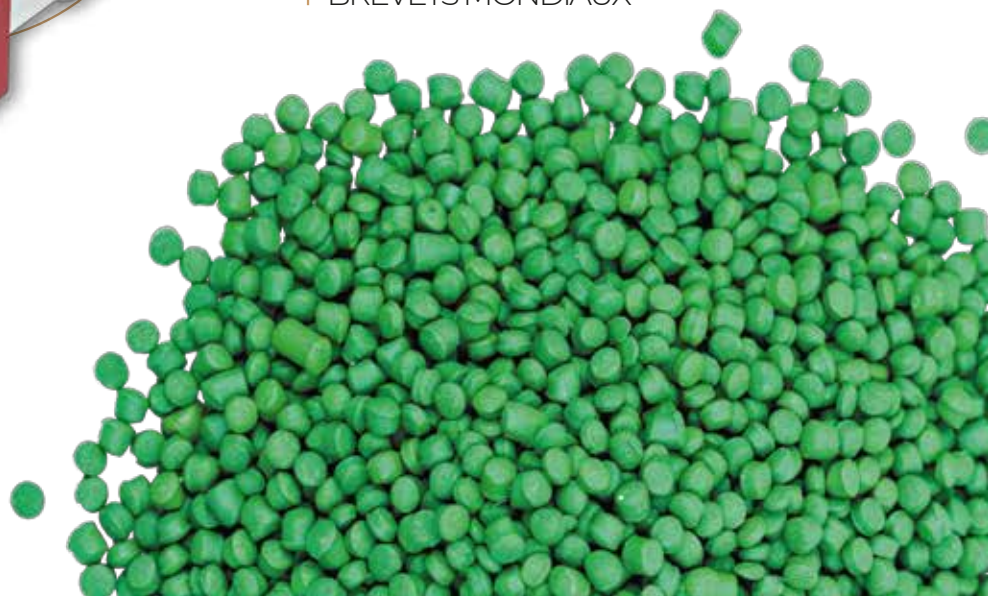


IMPRIMANTES 3D
INDUSTRIELLES
CONÇUES ET
FABRIQUÉES
DANS LES
HAUTS DE FRANCE

BREVETS MONDIAUX

IMPRIME
LES GRANULÉS**

RECYCLÉS
BIOSOURCÉS
POLYOLÉFINES
STYRÉNIQUES
POLYAMIDES
ELASTOMÈRES
POLYCARBONATES



PRÉSENTATION

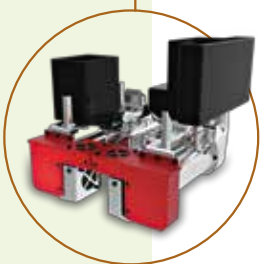
GAMME EPEIRE T-INDUSTRIES

(certifiées CE)

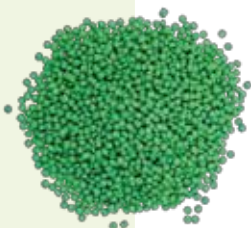
Conçue pour un usage intensif, la gamme EPEIRE T-INDUSTRIES permet d'élargir le champ des possibles et de mettre en place un mode de production de petites et moyennes séries industrielles à la fois fiable et économique.



EPEIRE T-600[®]



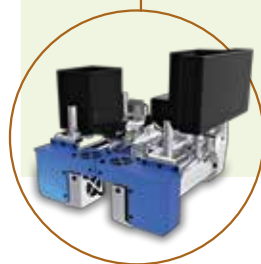
Température de tête maxi 350°C
Tête dédiée granulés (pellets)



PA PPS PE PP ABS PS TPE PC
GRANULÉS RECYCLÉS ET
BIOSOURCÉS



EPEIRE T-MIM[®]



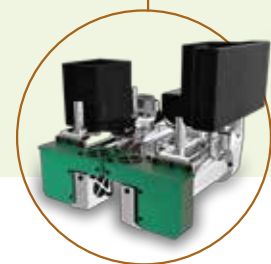
Température de tête maxi 300°C
Tête dédiée granulés (pellets)



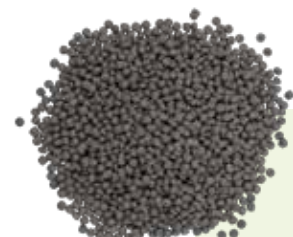
MIM INOX 304 ET 316,
INCONEL 625 ET 719,
MIM ALLIAGES DE CUIVRE
MIM CARBURES DE TUNGSTÈNE



EPEIRE T-TITANE[®]



Température de tête maxi 250°C
Tête dédiée granulés (pellets)



MIM
TITANE TA6V, TI, TA5S2
REBROYÉS

VOUS POUVEZ AUSSI IMPRIMER VOS PROPRES GRANULÉS...

UN IMPACT ÉCOLOGIQUE RÉDUIT

CONSOMMATION ÉNERGETIQUE RÉDUITE

La technologie de la «Bulle Chaude» permet de générer une zone chaude ciblée autour de la buse de dépôt sans avoir à chauffer l'ensemble de la chambre d'impression, et **de maîtriser ainsi la consommation électrique.**

Les imprimantes EPEIRE T-INDUSTRIES sont **alimentées par du 220V.** Leur consommation correspond à celle d'un réfrigérateur grand public standard.

LIMITATION DES DÉCHÊTS

L'utilisation des granulés **permet d'éviter au maximum les déchets** : plus de bobine, plus de résidu de fil inutilisable et plus d'étape industrielle de transformation des granulés en fil.

RECYCLAGE

EPEIRE T-600 imprime les granulés recyclés et biosourcés.

Elles autorisent aussi un recyclage à 95%* des matériaux utilisés en les concassant de nouveau.

*Évaluation sur la base de tests réalisés dans notre laboratoire.

FABRICATION LOCALE

85% de nos fournisseurs sont basés en Hauts de France et 14% en Europe, ce qui nous permet de réduire l'empreinte carbone de nos produits en évitant les transports au maximum.



L'EPEIRE T-600 IMPRIME LES GRANULÉS
PA PPS PE PP ABS PS TPE PC
RECYCLÉS, REBROYÉS
ET BIOSOURCÉS.



Granulés PPH
RÉCYCLÉS



EPEIRE T-600®



PRODUCTION PPH
RÉCYCLÉ

ALIMENTATION PAR GRANULÉS

LIBERTÉ DES MATÉRIAUX NON-PROPRIÉTAIRES

Les EPEIRE T-INDUSTRIES utilisent une large gamme de granulés non-propriétaires – polymères, céramique, métal (Titane, Inox inclus)* – plus besoin de filaments ou de poudres propriétaires développés pour une technique particulière. Vous pouvez être ouvert à **tout fournisseur potentiel** ou **créer et imprimer votre propre matériau** (notamment en incluant de la fibre ou même du carbone recyclé).

**Grade injection*

RÉDUCTION DES COÛTS DE PRODUCTION

L'utilisation de granulés déjà existants et non transformés est **une source majeure de réduction du coût de production** de pièces en impression additive, avec des économies de prix matière estimées de **50% à 95%**.

**voir tableau.*

LA NORME PAR HÉRITAGE

Les EPEIRE T-INDUSTRIES sont alimentées directement par **des granulés, sans transformation intermédiaire**. Ainsi, elles respectent **les caractéristiques techniques, mécaniques et chimiques des granulés de matériaux normés** et disponibles auprès de fabricants et fournisseurs internationaux reconnus.

Le délai de mise sur le marché des pièces produites et **les coûts associés sont ainsi réduits significativement**.

MATERIAUX MÈRES GRADE INJECTION

RECYCLÉS

BIOSOURCÉS

POLYOLÉFINES

STYRÉNIQUES

POLYAMIDES

ELASTOMÈRES

POLYCARBONATES

REBROYÉS

MIM TITANE

TA6V, TI, TA5S2

MIM INOX


304 ET 316

INCONEL

625 ET 719

CARBURES DE TUNGSTÈNE

MIM ALLIAGES DE CUIVRE



L'UTILISATION DIRECT DES GRANULÉS PERMET DES ÉCONOMIES ALLANT JUSQU'À 95% SUR LE PRIX DES MATÉRIAUX DE VOS PIÈCES.

OPÉRATIONS SÛRES ET OPTIMISÉES

EPEIRE T-600®



ERGONOMIE

L'interface des EPEIRE T-INDUSTRIES a été conçue pour **une utilisation simple et ergonomique** et repose sur les standards de l'industrie (Repetier, Slic3r,...).

Un retour vidéo (caméra 720 Dpi intégré) permet **de visualiser le travail en temps réel sur votre écran de portable ou votre ordinateur**. Vous pouvez directement intervenir, via cette plateforme, sur votre production en cours.

MODULARITÉ

Les EPEIRE T-INDUSTRIES sont dotées par défaut **d'une tête à granulés (et d'une tête filaire pour les supports - en option)** et peuvent passer simplement à deux têtes à granulés. Cette seconde tête peut être dédiée au même matériau pour ainsi doubler la capacité de production de l'imprimante ou à d'autres matériaux de la même gamme.

OPÉRATIONS SIMPLIFIÉES ET FLEXIBLES

Les EPEIRE T-INDUSTRIES **simplifient les opérations de production et réduisent des coûts associés** : pas d'utilisation de matière intermédiaire, simplification de l'étape de nettoyage, déliantage à l'eau (aucun solvant n'est nécessaire), frittage adapté aux différents matériaux MIM.

A chaque remise à zéro, les EPEIRE T-INDUSTRIES reprennent leur calibration usine avec un **re-calibrage Z automatique**.

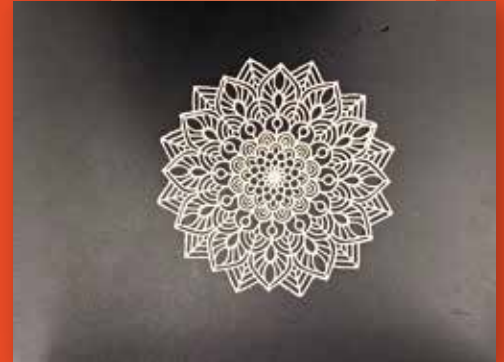
Les EPEIRE T-INDUSTRIES supportent la modification des paramètres à la volée : **débit, température et vitesse sans avoir à arrêter l'impression**.

SÉCURITÉ

Alliant un ensemble de protections actives et passives (boucliers thermiques), les EPEIRE T-INDUSTRIES **sont exploitables dans un environnement industriel ou tertiaire** avec une adaptation des locaux limitée.

Pas d'utilisation de gaz inerte pour le contrôle de l'atmosphère de la chambre d'impression, pas de poudre libre, pas de laser.

Elles sont prévues pour être équipées d'un système d'extraction d'air suivant la norme CE.



FIABILITÉ INDUSTRIELLE

PROTOTYPAGE RAPIDE

La procédure de purge EPEIRE3D permet de changer de matière pour tester différents matériaux. Nous préconisons, pour une utilisation optimale, de profiter de l'installation «PLUG & PLAY» des têtes et d'employer une tête par type de famille de granulés.

PETITES ET MOYENNES SÉRIES

Leur répétabilité à +/-100 microns pour un format d'impression 700 x 450 x 500 mm permet d'élargir le champ des possibles et de mettre en place un mode de production industriel de petites et moyennes séries à la fois fiable et économique.

QUALITÉ

Les EPEIRE T-INDUSTRIES intègrent des composants de haute qualité et sont conçues pour travailler en continu dans le cadre d'une utilisation industrielle intensive.

S.A.V.

Notre service technique repose sur l'identification des pannes éventuelles via des systèmes d'alertes intégrés et localisés. La panne ainsi détectée, notre service technique peut réagir très rapidement soit à distance, soit en présentiel.

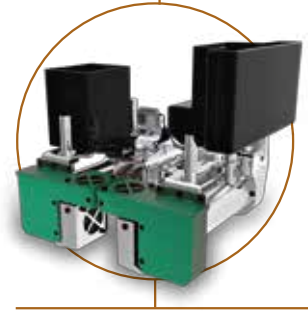
La plupart des éléments de nos imprimantes sont en «PLUG & PLAY» pour permettre une reprise de la production rapide.

GARANTIE

Les EPEIRE T-INDUSTRIES sont garanties 1 an*

* voir CCV

EPEIRE T-TITANE®



IMPRESSION TITANE TA6V



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

IMPRESSION :

Technologie :	Extrusion du granulé avec dépôt direct
Volume impression :	500 x 450 x 500 mm
Hauteur de la couche Z :	0,05 mm (mini)
Nombre d'extrudeurs :	1 à 2
Précision mécanique XY :	0,01 mm / absolue
Précision mécanique Z :	0,002 mm / absolue
Diamètres de buses :	0,2 à 4 mm

TEMPÉRATURES :

EPEIRE T-600 :	Buse : maxi 600°C, Plateau : maxi 120° - Bulle chauffante (maxi 350°)
EPEIRE T-MIM :	Buse : maxi 300°C, Plateau : maxi 120°
EPEIRE T-TITANE :	Buse : maxi 250°C, Plateau : maxi 120°

TYPES DE GRANULÉS :

EPEIRE T-600 :	PA PPS PE PP ABS PS TPE PC recyclés et biosourcés
EPEIRE T-MIM :	MIM Inox 304 et 316, Inconel 625 et 719, alliages de cuivre
EPEIRE T-TITANE :	MIM TITANE TA6V, Ti, TA5S2

LOGICIELS

Connexions :	WIFI, RJ45
Ouverts type	Repetier, Slic3r, ...

ALIMENTATION :	230VAC 16A (norme CEE 7/7)
-----------------------	----------------------------

GARANTIE :	1 an constructeur*
	<small>(Extension de garantie possible avec CPM* voir conditions générales de vente sur www.epeire3d.com)</small>

DIMENSIONS :

Dimensions extérieures :	L/1200 x l/850 x H/1400 mm
Dimensions d'impression :	700 x 450 x 500 (configuration 1 tête)
Dimensions du plateau :	505 x 505 mm
Poids :	100 Kg

Dim. du carton d'expédition :	1250 x 900 x 1600 mm
Poids :	150 Kg

FABRICATION FRANÇAISE

Aluminium et INOX
Composants EUROPÉENS - haut de gamme fiabilité industrielle
Usinages, assemblages et contrôles qualité en France

SECURITÉ

Arrêt d'urgence	Portes de protection
Enceinte close	Arrêt automatique machine si ouverture

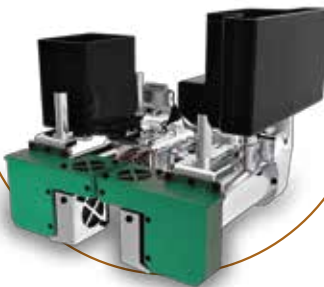
SAV

Maintenance par contrat

TÊTE
EPEIRE T-600®



TÊTE
EPEIRE T-TITANE®



TÊTE
EPEIRE T-MIM®



EPEIRE  [®]
IMPRESSION INDUSTRIELLE ADDITIVE À GRANULÉS

IMPRIME LES GRANULÉS**:

RECYCLÉS

BIOSOURCÉS

POLYOLÉFINES

STYRÉNIQUES

POLYAMIDES

ELASTOMÈRES

POLYCARBONATES

REBROYÉS

MIM TITANE

TA6V, TI, TA5S2

MIM INOX

304 ET 316

INCONEL

625 ET 719

CARBURES DE TUNGSTÈNE

MIM ALLIAGES DE CUIVRE

...

*Visuels non contractuels **Sur les granulés testés dans nos laboratoires

contact@epeire3d.com



bpifrance

